

## 仕様

モデル	VAPBOX 300	VAPBOX 500	VAPBOX 1500	VAPBOX 4000
				
インジェクションヘッド数量	1	1	1 .. 2	1 .. 4
制御ユニット駆動電源	ICUL (low voltage) : a. 24 V DC (4 A) または、b. 24 V DC (2.5 A)、+15 V DC (2.0 A)、-15 V DC (1.0 A) ICUH (high voltage) : 110~240 V AC (1.0 A)			
対象液種	低蒸気圧材料、溶媒中の固体材料、熱分解しやすい材料 但し、ステンレスを腐食する材料は除く (ex. HCl、HF)			
最少制御流量	0.1 g/min(1インジェクタヘッド)			
最大制御流量	約 10 g/min(1インジェクタヘッド)、材料により変わります			
最少キャリアガス流量	0.2 slm(1インジェクタヘッド)			
最大キャリアガス流量	15 slm(1インジェクタヘッド)			
接液、接ガス部材質	ステンレス、Kalrez(FFKM)、PA66(インジェクタ)			
ヒーティングゾーン	1	1	3	6
駆動電源	120 V AC または、240 V AC			
ヒーター容量	400 W	1000 W	1650 W	2600 W
ベーキング温度	220 °C	250 °C	300 °C	250 °C
使用環境温度	10~35 °C			
使用温度センサ	サーモカップルKタイプ(各ヒーティング)			
温度アラーム	サーモカップルKタイプ	サーモカップルKタイプ	オプション	オプション
使用圧力	大気~真空 材料により変わります			
キャリアガス供給圧力	約 0.35 MPa(abs.)、min:0.25 MPa(abs.)、max:0.45 MPa(abs.)			
液体材料供給圧力	約 0.45 MPa(abs.)、min:0.35 MPa(abs.)、max:0.55 MPa(abs.)			
キャリアガス液体材料差圧	約 0.10 MPa(abs.)、min:0.05 MPa(abs.)、max:0.20 MPa(abs.)			
耐圧	0.7 MPa(G)			N/A
外部リークレート	1 × 10 <sup>-8</sup> mbar.l/s 以下			
インジェクタシートリーク	リキッドインジェクタ:1 × 10 <sup>-7</sup> mbar.l/s 以下 ミクストインジェクタ:20 sccm 以下			
継手	リキッド入口:1/8" VCR Male	キャリアガス入口:1/4" VCR Female	気化部出口:1/2" VCR Male	
外寸 H[mm] × W[mm] × D[mm]	260 × 150 × 168	311 × 230 × 213	334 × 320 × 215	336 × 460 × 315
ヒーティングチャンバ体積 [cm <sup>3</sup> ]	300	500	1500	4000
重量 [kg]	7.5	12	22	30

## 仕様選定チェックシート

お客様のご要望にマッチした最適なソリューションをご提案させていただくために、おわかりになる範囲で結構ですので、以下の項目を事前にご確認ください。

材料情報	気化コンディション
材料名	プロセスチャンバ圧力
CAS ナンバー	ヒーティングチャンバ加熱温度 [°C]
化学式	最少液体材料発生量 [g/min]
分子量 [g/mole]	最大液体材料発生量 [g/min]
材料供給メーカ	キャリアガス名 [N <sub>2</sub> , Ar, He, …]
比重	最少液体材料発生量における最少キャリアガス流量
粘性	最少液体材料発生量における最大キャリアガス流量
水分との反応性	最大液体材料発生量における最少キャリアガス流量
O <sub>2</sub> との反応性	最大液体材料発生量における最大キャリアガス流量
熱分解温度 [°C]	
溶媒名	
溶媒中の材料濃度 [mole/liter]	
蒸気圧曲線	
プロセス情報	
	プロセス名 [ALD, CVD, MOCVD, PECVD, APCVD, etc…]
	バッジ／枚葉処理