



HORIBATECHNOSERVICE

CR-0000
ASNITE 0033C MRA/IAJapan
YYYY-MM

校正証明書

依頼者 名称： XXXXXXXX 株式会社
住所： XX県XX市XX町XX番地

品名： シャシダイナモメータ
型式又は性能：
機器番号： XXXXXX
製造社名： 株式会社 XXXXXX
校正項目： エンジン回転計、速度計、車速追従ファン、制/駆動力計
校正方法： 当社手順書（装置校正手順 0003）による
校正実施場所： XX県XX市XX町XX番地
XXXXXXXX 株式会社 XX号館 XX号機
校正環境： 温度 XX ~ XX °C 相対湿度 XX ~ XX %
大気圧： XX ~ XX kPa
校正年月日： 20XX年XX月XX日

校正結果は次頁に示すとおりであることを証明します。

20XX年XX月XX日
株式会社 堀場テクノサービス
サービス本部
横浜市港北区新横浜2丁目3番19号
新横浜ミネタビル1F
発行責任者 永井 良典

- この証明書は国際単位系（SI）（又は国家標準）にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
- 発行者の書面による承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
- 当事業所は、ISO/IEC 17025：20XXに適合しています。
- この証明書は、ILAC（国際試験所認定協力機構）及び APAC（アジア太平洋認定協力機構）の MRA（相互承認）に加盟している IAJapan に認定された校正事業者によって発行されています。この校正結果は ILAC/APAC の MRA を通じて、国際的に受け入れ可能です。
- 校正ラベルは校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。