

HORIBA präsentiert neue Prüftechnologien auf der Testing Expo 2010

***Oberursel (Taunus), 22.06.2010* - Auf der diesjährigen Automotive Testing Expo präsentiert HORIBA mit dem virtuellen Batteriesystem und dem MEXA-1400QL-NX Emissionsmesssystem zwei Technologien, welche die Anforderungen an Tests von umweltfreundlichen Antrieben mit sehr geringen Schadstoffemissionen erfüllen. Auf Basis der Quantenkaskadenlasertechnologie (QCL) ermöglicht das MEXA-1400QL-NX Analysegerät eine sehr geringe untere Nachweisgrenze von NO, NO₂, NH₃ und N₂O Verbindungen mit einer kurzen Reaktionszeit. Die fortschrittliche virtuelle Batterielösung von HORIBA bietet die Möglichkeit, Bedingungen im Fahrbetrieb sowie Umwelteinflüsse genau zu reproduzieren, um ein tatsächliches Batterieverhalten zu simulieren. In den Bereichen Motoren- und Bremsenprüfung zeigt HORIBA auf dem Messestand 1512 in Halle 1 die neuen TITAN und GIANT Kompaktsysteme. Beide Produkte entwickelte HORIBA als kosteneffiziente und gleichzeitig leistungsstarke Updates, um die Testmöglichkeiten existierender Prüfstände zu erweitern.**

Mit dem MEXA-1400QL-NX System stellt HORIBA eine komplette Neuentwicklung im Bereich der Emissionsmessung vor. Dieses Prüfsystem verwendet vier Quantenkaskadenlaser (QCL), um die primären Stickstoffanteile im Abgas zu erfassen und ermöglicht es somit den Ingenieuren, die Leistungsfähigkeit von Abgasnachbehandlungseinheiten zu analysieren. Im Vergleich zu anderen Abgasemissionsmesstechnologien ist der QCL in der Lage, auch äußerst geringe NO, NO₂, NH₃ und N₂O Konzentrationen exakt und nahezu ohne Interferenzen anderer Gase im Abgasstrom zu erfassen. Außerdem liefert der Laser hervorragende Messgenauigkeiten über ein sehr breites Messspektrum hinweg. Dank eines Systems zur Beheizung der Proben liegt die Reaktionszeit des Lasers bei NH₃ Messungen innerhalb der EURO VI Grenzwerte. Dadurch kann das QL-NX Messgerät ein sehr breites Einsatzspektrum abdecken, das von Motorenkalibrierung bis hin zur Entwicklung von Nachbehandlungssystemen für komplexe Antriebe mit alternativen Kraftstoffen reicht.

Neu entwickeltes virtuelles Batteriesystem

Für den Bereich der Batterie-, Hybridantriebs- und Elektroantriebsentwicklung stellt HORIBA das virtuelle Batteriesystem vor, das komplexe Batteriesimulationsläufe durchführen kann. Das System simuliert nicht nur den Ladestand der Batterie, sondern eine Vielzahl weiterer Parameter, darunter Batteriealter, Fahrzyklen, Umwelteinflüsse und Zusammensetzung, um das tatsächliche Batterieverhalten zu prognostizieren. Insgesamt ist das System in fünf verschiedenen Batteriemodellen erhältlich. Zudem ermöglicht ein leistungsstarker Modellgenerator die Erstellung individueller Batterieprofile und gewährleistet dadurch eine maximale Prüfflexibilität. Das virtuelle Batteriesystem ist als Komplettlösung mit perfekt aufeinander abgestimmter Hardware, Software und Sicherheitsfeatures erhältlich, kann aber auch nachträglich zu bereits vorhandenen Batteriekreislaufsystemen appliziert werden, um eine verbesserte Batterieemulation zu gewähren.

TITAN Kompaktsystem für Motorentests

Im Motorentestsegment zeigt HORIBA das neue TITAN Kompaktsystem, das auf der bewährten Kombination der STARS Automatisierung für Motoren und des SPARC Motorenreglers beruht. Diese leistungsstarke und flexible Kombination ermöglicht es, die Anwendungsbereiche bestehender Prüfstände zu erweitern, insbesondere wenn sie zusammen mit den DYNAS₃ Asynchron- und Synchronmaschinen Verwendung findet. Dank des Upgrades sind Kunden in der Lage, die Bandbreite und die Art der Testmöglichkeiten zu erweitern.

Neuer elektrischer Bremszylinder

Das GIANT Bremsentestsystem, ein eng mit dem TITAN verwandtes System, benutzt als Kernelemente die STARS Automatisierung für Bremsen und den SPARC Bremsenregler. Mit dem neu erhältlichen Kompaktsystem lassen sich ältere Schenck- und HORIBA-Bremsenprüfsysteme modernisieren. Zusätzlich präsentiert HORIBA einen neuen elektrischen Bremszylinder, den HORIBA HBA 2100, mit dem auch strikte Standards wie der GM Test Improvement Process (TIP) erfüllt werden.

Über HORIBA

Mit dem Hauptsitz in Kyoto, Japan, ist die HORIBA Gruppe ein weltweit führender Hersteller von Messgeräten und Systemen für die Bereiche Automobilprüfsysteme, Prozess- und Umwelttechnik, Medizinische Diagnostik und Halbleiterfertigung. HORIBA verfügt darüber hinaus über ein breites Angebotsspektrum im Bereich der molekularen & elementaranalytischen Messtechnik für Forschung, Qualitätskontrolle und Laboranalytik. Die Internet-Adresse von HORIBA lautet <http://www.horiba.com>.

HORIBA Automotive Test Systems

Als Teil der weltweiten HORIBA Gruppe hat sich HORIBA Automotive Test Systems (ATS) als führendes Unternehmen im Bereich der Abgasmesstechnik, der Prüfsysteme für den Antriebsstrang und der Entwicklung von Prüfstandzertifizierungssystemen etabliert. HORIBA ATS bietet seinen Kunden schlüsselfertige Komplettlösungen für Antriebs-, Motoren- und Fahrzeugtests. HORIBA ATS beliefert Hersteller und Zulieferer in jedem Industriezweig, der Verbrennungs- und Turbinenmotoren benötigt: Automobil-, Nutzfahrzeug/Off Road-, Gebrauchsgüter-, Marine-, Luft- und Raumfahrt- sowie Schienenfahrzeugindustrie.

Ansprechpartner für Rückfragen:

TEXT-COM GmbH

Markus Büttner

PR-Consultant

Tel.: +49 (0) 6128 85 37 52

Fax: +49 (0) 6128 85 37 59

E-Mail:

markus.buettner@text-com.de