

B-a-2 品質への取り組み

品質への取り組み

HORIBA グループの品質保証活動は、企画から製品化までの第一ステージ、調達から生産までの第二ステージ、輸送からアフターサービスまでの第三ステージに渡ります。どのステージにおいても、お客様のニーズにお応えできるよう、世界に誇れる品質を一貫して追求し、業界 No.1 の品質で環境・安全に適応した製品をご提供することをめざしています。

そのために、品質コスト（予防・評価・損失）のバランス配分と圧縮に取り組んでいます。

- ・製品品質の重要な管理機能としてのデザインレビュー
- ・同じ品質を維持するための変更管理の強化
- ・お客様のニーズと合致しているか検証するための実地評価
- ・製品構成上の重要部品には信頼性評価試験
- ・トラブルを撲滅するための PQI (Product Quality Improvement : 製品の品質改善) コンペティションを開催
- ・技能オリンピックの開催

また、お客様に同じ品質の製品を提供できるよう、HORIBA グループはもとより、サプライヤーと連携し、総合的な品質保証体制づくりに取り組んでいます。



PQI コンペティション

品質改善の成果を競う、第5回HORIBA グループPQI コンペティションを10月27日に開催。HORIBA グループと生産協力会社が一丸となって、品質向上、不良低減に取り組んでいます。



技能オリンピック

7月21日、HORIBA グループと協力会社の代表者が技能レベルを競い、No.1を決定する第4回技能オリンピックを開催。HORIBA グループから35名、組立協力会社から10社31名の計66名が出場しました。当競技は、HORIBA グループ製品で鍛錬された技能を競い、技能者の技能レベル向上を目的としています。各々が持つスキルを最大限に発揮し、高い技術で競い合います。競技種目は鉛フリーハンダ付け、ネジ締め、配管、総合の4種目。ものづくりの基本となる「技能」を全員で再確認することにより、不良品を作らないプロセスを確立し、お客様に信頼される高品質の製品づくりをめざしています