

用SLFA硫分析仪测试油样时的C/H误差补偿

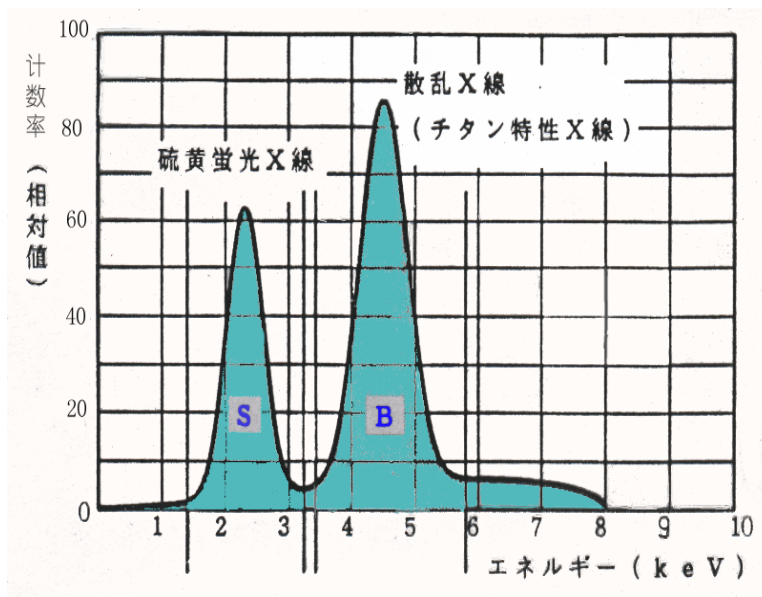
- HORIBA Scientific 应用工程师周延民

C/H 比是指油样 C/H 浓度比，一般重油的 C/H 比为 6~9。

实际上，油样品的 C/H 比不同，吸收的 X 射线的量也不同，所以，对不同 C/H 比的油样，只检测 S 的特性 X 荧光射线不能准确测定 S 的浓度。

HORIBA 公司的荧光 X 射线分析仪 SLFA 是通过计算样品中的 S 荧光 X 射线和样品中出来的一次 X 射线的比来计算 S 的浓度（请参考附图）。因此，即使是样品的 C/H 比不同影响 S 的 X 荧光射线量的变化，对于 SLFA 所采用的 N_s/N_B 相比的这一方法来说，影响会减少很多。

这里的 C/H 比误差补偿实际上就是指 SLFA 不只是单纯测 S 特性 X 射线量，而同时测量一次 X 射线的反射 X 射线量，用 N_s 和 N_B 的比来确定 S 的浓度。所以这样可以补偿 C/H 比误差。



堀场贸易(上海)有限公司 www.horiba.com/cn Email: info-sci.cn@horiba.com

- 上海: 上海市南京西路1468号中欣大厦1701室 (200040) 电话: 021-6289 6060 传真: 021-6289 5553
- 北京: 北京市朝阳区建国门外大街甲6号SK大厦1801室 (100022) 电话: 010-8567 9966 传真: 010-8567 9066
- 广州: 广州市天河区体育东路138号金利来数码网络大厦1810室 (510600) 电话: 020-3878 1883 传真: 020-3878 1810

■ 本文内容如有修改，恕不另行通知。未经授权许可，禁止拷贝本文部分或全部内容。

No:HSC-SLFA00AN01-V1(Layout:201007)